НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№ АЦСТ-87-03218

о готовности организации-заявителя к применению аттестованной технологии сварки в соответствии с требованиями РД 03-615-03

Организация: ООО «СК СТОЛИЦА»
ИНН: 7701855737

(123557, г. Москва, пер. Средний Тишинский, д. 28, эт. 6, пом. I, ком. 43-50)

Свидетельство действительно только для организации без учета филиалов (обособленных подразделений).

Вид аттестации: Первичная
Способы сварки: ЗН
Группы и технические устройства:
ОХНВП
16. Технологические трубопроводы и детали трубопроводов.
СК
4. Трубопроводы из полимерных материалов

Приложение: Область распространения на 1 листе

Основание: Заключение № АЦСТ-87-03381 от 06.11.2026 г.
Наименование и юридический адрес АЦСТ-87: ООО "Аттестационный Центр Городского Хозяйства", 105082, город Москва, Переведеновский переулок, дом 13, строение 15.

Дата выдачи 06.11.2026 г. **Свидетельство действительно до 06.11.2030 г.**

Генеральный директор СРО Ассоциация «НАКС» Прилуцкий А.И.

Выдал Бродягина И.В.

М.П.

Свидетельство размещено на сайте http://naks.ru, подписано усиленной квалифицированной ЭЦП (Сертификат: 01F40A9D00EFAFFDA641E98D6053E02933, Владелец сертификата: СРО АССОЦИАЦИЯ "НАКС") Проверить подлинность (подробнее http://naks.ru/check/)

Группа технических устройств: ОХНВП(16),СК(4)

Приложение к Свидетельству АЦСТ-87-03218

Установленная область аттестации технологии сварки

Технология сварки с закладными нагревателями трубопроводов из полимерных материалов Шифр: ТИ-ЗН-М61-СК4/ОХНВП16, Дата утверждения: 02.07.2026 г.

Параметры, характеризующие технологию	Область аттестации технологии сварки			
Способ сварки	ЗН - Сварка с закладными нагревателями			
Группы и марки основных материалов	30			
Диапазон диаметров (п), мм	от 63,0 до 160,0 включительно	свыше 160,0 до 400,0 включительно	от 63,0 до 160,0 включительно	свыше 160,0 до 630,0 включительно
Тип соединения (п)	М	М	О	О
Вид соединения (п)	Т+М+Т	Т+М+Т	Т+О	Т+О
Вид, тип (марка) сварочного оборудования	D3			
Шифры производственных технологических карт сварки	Альбом технологических карт ТИ-ЗН-М61-СК4/ОХНВП16. Область распространения действительна для режимов сварки и типоразмеров труб, указанных в ПТД.			
Шифры НД, регламентирующих нормы оценки качества сварных соединений	ТИ-ЗН-М61-СК4/ОХНВП16			

Примечания:

1. Область распространения действительна для стандартных размерных соотношений: SDR 21, SDR 17, SDR 17,6, SDR 13,6, SDR 11, SDR 9, SDR 7,4.
2. Применение иных производственных технологических карт в рамках установленной области распространения аттестации возможно при условии, что режимы сварки не выходят за пределы, указанные в представленных на аттестацию технологических картах.

Эксперт НАКС Гончаров А.А.

Выдал Бродягина И.В.

М.П.